

Pocan® ECOB3233HRLT

聚丁烯对苯二甲酸酯

Envalior

Technical Data

产品说明

30% Glass Fiber Reinforced, Injection Molding, Hydrolysis Stabilized, Laser Weldable, Laser Transparent Black, Recycled Content

总览

| | | | |
|---------|--|---|---------------------|
| 填料/增强材料 | • 玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量 | | |
| 回收含量 | • 是 | | |
| 特性 | • 可更新资源 • 可激光焊接 | • 耐水解性 • 水解稳定 | • Laser Transparent |
| 外观 | • 黑色 | | |
| 加工方法 | • 注射成型 | | |
| 多点数据 | • Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403) | • Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403) | |
| 树脂 ID | • PBT-GF30 | | |

物理性能

| | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|-----|------|-------------------|-----------|
| 密度 | 1.52 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| 收缩率 | | | ISO 294-4 |
| 垂直 | 0.80 | % | |
| 流动 | 0.30 | % | |

机械性能

| | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|--------------------------------------|-------|-----|-----------|
| 拉伸模量 | 10000 | MPa | ISO 527-1 |
| 拉伸应力 (断裂) | 140 | MPa | ISO 527-2 |
| 拉伸应变 (断裂) | 2.8 | % | ISO 527-2 |
| 弯曲模量 | 9600 | MPa | ISO 178 |
| 弯曲应力 | 230 | MPa | ISO 178 |
| Flexural Strain at Flexural Strength | 3.2 | % | ISO 178/A |

冲击性能

| | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|-------------------|------|-------------------|-------------|
| 简支梁无缺口冲击强度 (23°C) | 60 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 无缺口伊佐德冲击强度 (23°C) | 53 | kJ/m ² | ISO 180/1U |
| 多轴向仪器化冲击能量 (23°C) | 2.30 | J | ISO 6603-2 |

热性能

| | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|-------------------|--------|----------|-------------|
| 载荷下热变形温度 | | | |
| 0.45 MPa, 未退火 | 215 | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, 未退火 | 190 | °C | ISO 75-2/A |
| 熔融温度 ³ | 225 | °C | ISO 11357-3 |
| 线形热膨胀系数 | | | ISO 11359-2 |
| 流动 | 2.0E-5 | cm/cm/°C | |
| 垂直 | 1.0E-4 | cm/cm/°C | |

+135-3858-6433 (GuangDong)
+188-1699-6168 (ShangHai)
+852-6957-5415 (HongKong)

Pocan® ECOB3233HRLT

聚丁烯对苯二甲酸酯

Envalior

| 电气性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|---------------------------|---------------|----------------|-------------|
| 漏电起痕指数 | 275 V | | IEC 60112 |
| 补充信息 | 额定值 | 单位制 | |
| Sustainability | • | Mass balanced | |
| | • | Recycled based | |
| 注射 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 干燥温度 - 除湿干燥剂 | 120 °C | | |
| 干燥时间 - 除湿干燥剂 | 4.0 到 8.0 hr | | |
| 加工 (熔体) 温度 | 260 到 280 °C | | |
| 模具温度 | 60 到 80 °C | | |
| Residual Moisture Content | 0.00 到 0.02 % | | Karl Fisher |